

## HYDRIOBI PA1000

**Les deux derniers chiffres donnent la brillance AVEC LE KNHR.**

**Bicouche polyuréthane non jaunissant en phase aqueuse à haut extrait sec et forte résistance chimique pour cuisine, agencement, mobilier en général.**

### Couleur

- ▲ En pot : aspect laiteux
- ▲ Appliqué : aspect transparent

### Supports d'utilisation

- ▲ Bois massif ou plaqué  
Chêne, hêtre, merisier...  
Medium brut ou plaqué préala-  
blement recouvert de:  
HYDRIOFOND APB8/ 10,  
BA3000, HYDRIOCOAT BA300,  
BA2000 et lui-même
- ▲ Métal bien dégraissé

### Domaines d'utilisation

- ▲ Mobilier en général
- ▲ Cuisines, agencement, meubles  
de style en finition pore plein,  
jeux d'intérieur ou d'extérieur
- ▲ Yachting pour le vernissage  
des aménagements intérieurs  
de bateaux

### Qualités dominantes

- ▲ Non jaunissant
- ▲ Grande facilité de ponçage
- ▲ Séchage rapide
- ▲ Très bon compromis entre  
souplesse et dureté, ce qui lui  
permet d'être utilisé dans certaines  
conditions pour l'extérieur
- ▲ Très grande résistance chimique
- ▲ Qualités mécaniques alliant  
souplesse et dureté
- ▲ Résistance Cold Check > à 30 cycles

## Caractéristiques du produit

### Caractéristiques à la livraison du produit

Consistance (coupe Afnor 4 à 20°)	NFT 30004	25-30"
Masse volumique	NFT 30020	1,06 ± 0,02
Extrait sec TQ	33% ± 1%	33% ± 1% - % COV 4,5%
Point Eclair		non inflammable
Extrait sec PAE	39% ± 1%	39% ± 1% - % COV 8,5%

### Caractéristiques de séchage avec HYDRIODUR KNHL

Hors poussière	30 minutes
Manipulable	1 heure
Sec	2 heures
Ponçable	2 heures

Les valeurs données ci-dessus le sont pour une consommation normale de 100 à 120g/m<sup>2</sup> à 20°C.

### Caractéristiques du film sec avec HYDRIODUR KNHL et KNH3

Résistance à l'extérieur	Bonne
Résistance au jaunissement	Bonne
Résistance aux produits domestiques	Excellente
Dureté Persoz	NFT 30016 > 200"

## Utilisation et applications

### Préparation du produit

**Attention :** Lors de la préparation du produit, il est impératif de mélanger immédiatement le durcisseur pour éviter la formation de grains. La brillance dépend du choix du durcisseur. L'augmentation de la viscosité lors de l'incorporation du durcisseur est normale

**VIE EN POT : 2 heures**

	AIRLESS	AIRMIX	PNEUMATIQUES
HYDRIOBI PA	100	100	100
HYDRIODUR KNHR (+ mat, + rapide) ou KNHL	20	20	20
HYDRIODUR KNH100 (+ brillant)	20	20	20
HYDRISOL PU			5%

Agent d'extinction

Mousse - Poudre - CO<sub>2</sub>

Se pulvérise très bien en Airmix, avec une petite buse et à au moins 100 bars.

### Stockage / péremption

En emballage fermé,  
entre 0°C et + 30°C  
1 an  
Craint le gel

### Conditionnement

Bidon de 5L  
Bidon de 25L

### Hygiène et sécurité

Se référer à la fiche de données  
de sécurité